e-Prelude.com

Exercice sur les tournées de prélèvement en entrepôt

Présentation de l'exercice

Cet exercice a pour objet de démontrer l'organisation de tournées de prélèvement dans un entrepôt.

Cet exercice n'est accessible qu'au niveau avancé.

La base de données initiale est déjà constituée.

Le dossier se trouve en **mode Négoce**, c'est-à-dire qu'il n'utilise aucune fonction de gestion de production. Il est daté du 3 janvier 2022.

Ouvrir le dossier Picking

Sur la page **Gestion des documents**, sélectionner le sous-répertoire **Exercices sur la logistique** qui se trouve dans le répertoire **Dossiers publics en français**. Sélectionner le dossier **Picking** et cliquer sur le bouton **Ouvrir**.

Le	Les articles				
1.1	La base Articles	Menu Technique, option Gestion des articles			
		Dans cet exercice, on traite 14 articles de type Acheté peuvent ê vendu. Ils sont notés de A à N.	tre		
		Ils sont stockés dans le magasin MEXP (Magasin d'expédition l'unité de mesure UN.) avec		
		Chaque pèse 1 kg et on peut en placer 100 par palette.			

Les clients et les commandes					
1.2	La base Clients	Ienu Commercial, option Gestion des clients			
		10 clients ont été créés et notés de CL01 à CL10.			
1.3	1.3 Les commandes Menu Commercial , option Gestion des commandes clients				
	Une commande a été entrée pour chaque client. Les commandes comportent entre 1 et 6 lignes.		3		
	Les commandes sont validées.				
1.4	Le carnet de commandes	Menu Commercial, option Carnet de commandes			

Examiner le carnet de commandes.

Grouper ce carnet par client puis par article.

L'e	entrepôt		
2.1	Les stocks	Menu Logistique, option Stocks par magasin	

On dispose d'un **stock de 100 unités** de chaque article.

2.2	Le magasin d'expédition	Menu Logistique, option Table des magasins	
		Dans la liste des magasins, appeler le magasin MEXP. Ce maga géré par emplacement	sin est
		Cliquer sur le bouton Disposition .	
		Le magasin comporte 10 travées (notées de A à J); chaque comporte 10 colonnes de cellules de stockage (notées de 01 à 1 un seul niveau (0 est le niveau du sol), soit au total 100 cellules	travée l 0) sur
	Cliquer sur l'un des carrés jaunes identifiant les travées. Le pl travée est présenté.		n de la
		Cliquer sur le bouton Paramètres.	
		On précise les dimensions de chaque emplacement ainsi c largeur de l'allée entre les travées pour calculer les distar parcourir.	que la 1ces à

Les articles dans le magasin					
2.3	2.3 Le magasin d'expédition Menu Logistique, option Gestion des emplacements				
		La page Gestion des emplacements présente la liste des articles stockés dans le magasin.			
	Sur le schéma du magasin, les colonnes				
		• bleues sont libres,			

• vertes contiennent des articles.

Quelques manipulations

En passant le curseur sur une colonne, on voit le **nombre de cellules libres**.

En cliquant sur une colonne verte, l'article présent est affiché.

En cliquant sur les cadres jaunes en tête de travée, le **détail de la travée** est présenté. En passant le curseur sur une cellule, on voit le code de l'article qui y est stocké. En cliquant sur une cellule, le détail du contenu est présenté.

Cliquer sur un article dans la liste de gauche. La ou les colonne(s) où il se trouve apparaisse(nt) en rouge.

Double-cliquer sur la liste ou cliquer sur le bouton **Positions de** l'article pour faire apparaître le détail des quantités stockées par cellule.

Le bouton **Liste des cellules** présente le contenu de chacune des cellules occupées du magasin.

La zone de transit

La zone de transit est une zone du magasin où sont stockés les articles en attente de déplacement vers une cellule de stockage. Tous les mouvements sont supposés partir et arriver du centre de la zone de transit.

On peut voir son contenu en cliquant sur le schéma du magasin ou sur le bouton **Zone de transit.**

Pré	Préparation des commandes (service Commercial)				
3.1	Logistique	Menu Commercial, option Préparation automatique			
		On doit maintenant procéder à la préparation de commande, c'es dire donner l'ordre au service Logistique de procéder au prélève des articles dans l'entrepôt.	st-à- ment		
	Appeler la fonction Préparation automatique (menu Commercia				
		Cliquer sur le bouton OK .			
	1	1			
3.2	Logistique	Menu Logistique, option Bordereaux de préparation			

Afficher	la li	ste des	s borde	ereaux	de	prépara	ation
7 millenet	14 11	bu uu	, DOI W	LI CUUA	uc	prepare	auon

On peut maintenant procéder à la collecte des articles dans l'entrepôt.

La page Préparation des tournées de prélèvement

4.1	Prélèvement des articles dans le magasin	Menu Logistique, option Tournées de prélèvement	
		Vérifier les paramètres de la fonction en cliquant sur le Paramètres . Assurez-vous que le poids maximum et le v maximum sont à 0 . <i>Cela signifie que le système ne contrôle</i> <i>poids et le volume des tournées</i> . Ne pas modifier les autres vale	bouton volume <i>pas le</i> urs.
		Dans un premier temps, on va mettre en œuvre le mo prélèvement par client : une tournée de ramassage rassemb les articles d'un client.	de de le tous
4.2	Prélèvement par client	Création d'une tournée	
		Assurez-vous que le bouton Tournées par client est bien sélec dans la barre de boutons supérieure gauche.	tionné
		Le panneau de gauche présente dans l'onglet Liste des comm la liste des bordereaux de préparation par client.	iandes
Sélectionnez une ligne du premier client (CL01).			
	Cliquer sur le bouton Créer une nouvelle tournée au dessus liste.		s de la
		L'onglet Préparation affiche la liste des emplacements prop pour le prélèvement des articles de la commande triée par emplacement.	
		Cliquer sur le bouton Calculer .	
		Le système fait une proposition de tournée (que l'on pourra mo ultérieurement) qui est affichée sur le schéma du magasin.	
		La distance totale parcourue est calculée à partir des dime entrées dans les paramètres du magasin (page Gestio magasins).	ensions n des
		Le temps de parcours est calculé à partir des paramètres prélèvement définis sur la fenêtre Paramètres accessible par le Paramètres .	res de bouton
		La liste des déplacements de la tournée peut être consultée en c sur le bouton Détail de la tournée . Pour chaque ligne,	liquant
	 la distance comprend le déplacement d'une allée à l'autre et l déplacement dans l'allée pour se positionner en face de la colonne ; 		le
	 le temps calculé comprend le temps de déplacement (distance vitesse exprimée en <i>centiminutes</i> (centièmes de minute) par n parcouru, le temps d'accès au niveau où se trouve la cellule e temps de prise/dépose. 		e / mètre et un
		Valider la tournée par le bouton Valider . Sur l'onglet Liste des commandes , les lignes de commandes préparées figurent en ble L'onglet Liste des tournées présente en permanence les tourné ont été déterminées.	eu. es qui

4.3	Prélèvement par client	Création d'aut	res tournées			
		Afficher l'onglet	Liste des comma	ndes.		
		Répéter pour plu	sieurs commandes	la procédure suiva	ante :	
		- sélectionner	une ligne dans la c	ommande d'un clie	ent;	
		- cliquer sur le	bouton Créer une	e nouvelle tournée	e;	
		- cliquer sur le	bouton Calculer ;			
		- examiner la t	ournée ;			
		- cliquer sur le	bouton Valider,			
		- la liste des co	ommandes est réafi	fichée.		
		1				
4.4	Prélèvement par client	Création de tou	utes les tournées			
		Afficher l'onglet	Liste des comma	ndes.		
		Cliquer sur le bo	uton Calculer tou	t.		
		La procédure prend quelques secondes.				
		Examiner l'onglet Liste des tournées.				
		Cliquer sur une ligne d'une tournée pour l'afficher.				
		Pour afficher la distance totale parcourue et le temps total, cliquer s le bouton Résultats .			er sur	
		Noter la distance	Noter la distance totale et le temps total.			
		Distance		Temps		

4.5	Prélèvement par client	Modification d'une tournée	
		Sur la Liste des tournées , on peut modifier manuellement dans lequel les prélèvements sont effectués :	l'ordre
		Sélectionner la tournée 2 puis cliquer sur le bouton Modifier .	
		On peut de-sélectionner une ligne dans la tournée et re-sélect une ligne en cliquant la case Select de la ligne. Le schéma est jour ; la distance et le temps sont recalculés.	ionner mis à
		Cliquer sur le bouton Valider.	
		Vérifier dans la liste des commandes que toutes les lignes sor affectées à une tournée.	nt bien
		Les lignes affectées à une tournée figurent en bleu alors que non affectées restent en noir.	celles

Noter la distance totale et le temps total.

	Distance		Temps	
--	----------	--	-------	--

4.6	Prélèvement par article	Tournées par article	
		On va maintenant mettre en œuvre le mode de prélèvemen	ıt par
		article : une tournée de ramassage collecte les articles de to	ous les
		clients. Cette collecte devra être suivie d'un tri par client	avant

expédition. Sélectionner le bouton **Tournées par article** dans la barre de boutons supérieure gauche.

L'onglet **Liste des articles** affiche la liste des tous les articles à servir avec la quantité totale à prélever.

Cliquer sur **Créer une nouvelle tournée**. L'onglet **Préparation** affiche la liste des emplacements à prélever.

Cliquer sur Calculer.

Le système a déterminé une seule tournée qui passe par tous les emplacements.

Noter la distance totale et le temps total.

Distance

4.7	Prélèvement par article	Limitation du poids				
Cliquer sur le bouton Paramètres . Saisir : maximum et valider par OK . Toutes les tour			s. Saisir 30 dans es les tournées sor	le champ nt effacées.	Poids	
		Sur l'onglet Li s tournée.	ste des articles,	cliquer sur Crée	er une no	ouvelle
		On voit que les articles ont été prélevés dans la limite du poids maximum spécifié. Cliquer sur Valider .				
		Répéter cette procédure jusqu'à ce que tous les articles aient été prélevés. Afficher l'onglet Liste des tournées.				
		Noter la distance totale et le temps total.				
		Distance		Temps		

4.8	Prélèvement par article	Recherche d'une meilleure solution	
-----	-----------------------------------	------------------------------------	--

Cliquer sur le bouton **Effacer tout**.

Sur l'onglet Liste des articles, cliquer sur Créer une nouvelle tournée.

Sélectionner les lignes à inclure dans une tournée jusqu'à ce que le poids maximum soit atteint. Valider la tournée.

Recommencer la procédure jusqu'à ce que tous les articles aient été prélevés.

Noter la distance totale et le temps total.

Distance	Temps	