e-Prelude.com

Module pédagogie L'affectation Usines-dépôts

Accès à l'optimisation des affectations de flux

- L'accès à cette fonction n'est possible que pour les professeurs et si le module Pédagogie est activé pour le cours.
- Dans le module Pédagogie (dans la liste des répertoires de la page Gestion des documents), sélectionner le sous-répertoire Affectation.
- Dans la liste des fichiers, sélectionner Allocation et cliquer sur Ouvrir. Le jeu de données est vide.
- La liste des fichiers comporte d'autres exemples.

Principe de la fonction d'affectation

- La fonction d'affectation a pour objectif d'illustrer l'affectation optimale des flux entre des usines(sources) à capacité limitée et des points de livraison (destinations)
 - On se reportera aux contenus proposés sur le site
 - Onglet Etudiants > Page Logistique gestion de la demande > paragraphe Les réseaux de distribution
- On enregistre l'adresse de chaque usine ainsi que sa contrainte de capacité
- On enregistre l'adresse de chaque point de livraison ainsi que son besoin
- Le problème est de minimiser les tonnes x kilomètres parcourues
- Pour déterminer l'optimum, le système met en œuvre la programmation linéaire (réservé aux professeurs)

Saisie des usines

- Accès par le bouton Gérer les usines ou par un click sur la liste des usines de gauche ; elles sont repérées par des majuscules
- Cliquer sur Nouveau pour entrer une nouvelle usine
- Entrer l'adresse et la capacité de l'usine
- Cliquer sur le bouton Calculer pour déterminer les coordonnées géographiques du lieu. Enregistrer la saisie par OK
- Lorsque la liste des usines est à jour, la Valider

Gesti	on des usines					×	3
	Valider	Annuler					
C.	Site	Ville	🗋 Nouveau	🗸 ок	🗙 Supprimer		
Α	USINE X	Rennes	Code :	D			1
В	USINE Y	Cambrai	Site ·				
С	USINE Z	Grenoble	Ville -				
			ville :				
			Pays :				
			Capacité :				
			Latitude :				
			Longitude :				
			Mise à jour :	Calcule	r		
L							

Saisie des points de livraison

- Accès par le bouton Gérer les points de livraison ou par un click sur la liste des points de livraison de gauche; ils sont repérés par des minuscules
- Cliquer sur Nouveau pour entrer un nouveau point de livraison
- Entrer l'adresse et les besoins au point de livraison
- Cliquer sur le bouton Calculer pour déterminer les coordonnées géographiques du lieu. Enregistrer la saisie par OK
- Lorsque la liste des points de livraison est à jour, la Valider

Gesti	on des points de li	ivraison				×
	Valider	Annuler				
C.	Site	Ville	🗋 Nouveau	🗸 ок 🛛 🕻	K Supprimer	
а	DC A	Lille	Code :	Ь		
b	DC B	Strasbourg	Cito I	DC D		
С	DC C	Lyon	Site :	DC B		
d	DC D	Paris	Ville :	Strasbourg		
			Pays :			
			Besoins :	500000		
			Latitude :	48.5734053		
			Longitude :	7.7521113		
			Mise à jour :	Calculer		

La carte de la zone logistique

- Les usines sont repérées par des marqueurs verts
- Les points de livraison sont repérés par des marqueurs rouges



Saisie des affectations

- Cliquer sur le bouton Affectation
- L'onglet Matrice des distances affiche les distances entre chaque usine et chaque point de livraison à vol d'oiseau

Gestion des affecta	tions			
× Fermer	🗸 ок	Optimiser		
Des co	ontraintes	ne sont pas sa	tisfaites	
Affectations	Matri	ice des distances		
Usines	(a) DC A	(b) DC B	(c) DC C	(d) DC D
(A) USINE X	443	699	560	308
(B) USINE Y	52	373	505	160
(C) USINE Z	637	407	94	482

Saisie des affectations

- Activer l'onglet Affectations
- Entrer les flux dans les cellules jaunes
- Le système vérifie les contraintes de capacité et de besoin et calcule le critère (tonnes x kilomètres)

Image: Permer Image: Optimiser Des contraintes e sont pas satisfaites Affectations Matrice des distances Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D (A) USINE X 300000 0 0 0 0 0 0 (C) USINE Z 400000 0 0 0 0 0 0
Des contraintes ne sont pas satisfaites Affectations Matrice des distances Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D (A) USINE X 300000 0 <t< td=""></t<>
Affectations Matrice des distances Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D 100000 500000 100000 300000 0
Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D (A) USINE X 300000 0
Image: symbol 10000 Image: symbol 100000 Image: symbol 100000 Image: symbol 100000
Image: constraint of the image: constraint of th
(A) USINE X 300000 0
(B) USINE Y 3300000 0
(C) USINE Z 400000 0 0 0 0 0 0 0 0

Exemple d'affectation

- Lorsque toutes les contraintes sont satisfaites, le système affiche le critère et sa position par rapport à l'optimum
- En cliquant sur OK, on fait apparaître les flux sur la carte

Image: Performer Image: Ok Image: O	V Ferrer V © Optimiser Crite's cursurs		ions							
Critère sont setisfaite Gritère sont setisfaite Usines Cépecité Valeur finale Colit réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D Usines Cépecité Valeur finale Colit réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC D (A) Usine X 300000 0 Souther Cepecité Critère strotter souther Cepecité (A) USINE X 300000 0 100000 500000 100000 300000 0<	Criter: sort sort sort sort sort sort sort sort	Fermer	🗸 ок	🧿 Optimiser						
Matrice des distances Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D 1 100000 500000 100000 300000 (A) USINE X 300000 300000 0 100000 100000 0 (B) USINE Y 300000 300000 0 100000 0 0 (C) USINE Z 400000 400000 0 100000 0 300000	Affectations Matrice des distances Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D (A) USINE X 300000 300000 0 100000 300000 0 (A) USINE X 300000 300000 0 100000 100000 0 (B) USINE Y 300000 300000 0 0 300000 0 0 (C) USINE Z 400000 0 0 0 300000 0 300000	Toute	s les contra	aintes sont	satisfaite	s				Critère : 467 400 00
Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D 4 4 100000 50000 100000 300000 (A) USINE X 300000 300000 0 100000 100000 100000 (B) USINE Y 300000 300000 0 0 300000 0 0 (C) USINE Z 400000 0 0 100000 0 300000 0	Usines Capacité Valeur finale Coût réduit (a) DC A (b) DC B (c) DC C (d) DC D (A) USINE X 300000 300000 0 100000 300000 0 (B) USINE Y 300000 300000 0 100000 0 0 0 (C) USINE Z 400000 0 0 0 300000 0 300000	Affectations	Matrice	e des distances						
Image: state	Image: state	Usines	Capacité	Valeur finale	Coût réduit	(a) DC A	(b) DC B	(c) DC C	(d) DC D	
Image: Constraint of the state of	Image: Constraint of the state of					100000	500000	100000	300000	
(A) USINE X 300000 300000 0 100000 100000 0 (B) USINE Y 300000 300000 0 0 0 0 (C) USINE Z 400000 0 0 100000 0 300000 0 (C) USINE Z 400000 0 0 100000 0 300000 0	(A) USINE X 300000 0 100000 100000 0 (B) USINE Y 300000 300000 0 0 300000 0 0 (C) USINE Z 400000 400000 0 0 300000 0 300000 0 300000 (C) USINE Z 400000 400000 0 0 300000 0 300000 0					100000	500000	100000	300000	
(B) USINE Y 300000 300000 0 0 0 (C) USINE Z 400000 0 0 100000 0 300000	(B) USINE Y 300000 0 0 300000 0 0 (C) USINE Z 400000 0 0 100000 0 300000	(A) USINE X	300000	300000	0	100000	100000	100000	0	
(C) USINE Z 400000 0 0 100000 0 300000	(C) USINE Z 400000 0 0 100000 0 300000	(B) USINE Y	300000	300000	0	0	300000	0	0	
		(C) USINE Z	400000	400000	0	0	100000	0	300000	

Carte des flux

• En cliquant sur un marqueur, on fait apparaître les flux entrants ou sortants



Calcul des flux optimaux

- Cliquer sur le bouton Optimiser
 - réservé aux professeurs
- Les flux entre usines et points de livraison qui conduisent à la valeur minimale du critère (tonnes x kilomètres) sont calculés
- Le coût réduit correspond à la réduction du coût total si l'on desserre la contrainte de une unité

estion des affectati	ons						
× Fermer	🗸 ок	Optimiser	r				
Toute	s les contra	aintes sont	satisfaite	S			
Affectations	Matrice	e des distances					
Usines	Capacité	Valeur finale	Coût réduit	(a) DC A	(b) DC B	(c) DC C	(d) DC D
				100000	500000	100000	300000
				100000	500000	100000	300000
(A) USINE X	300000	300000	0	0	0	0	300000
(B) USINE Y	300000	300000	-326	100000	200000	0	0
(C) USINE Z	400000	400000	-292	0	300000	100000	0

Fonctions de service

• Enregistrer

- Permet de sauvegarder le jeu de données et l'affectation
- Le fichier peut être soumis au professeur
- Ouvrir
 - Permet de charger un jeu de données
- Effacer
 - Efface les résultats de l'affectation
- Nouveau
 - Permet d'enregistrer un nouveau jeu de données

Dossiers				Fichier		
🗄 😋 Mes dossiers		1		CenterOfGravity		
- EeerGame		2		CenterOfGravity_Alimat		
E Besombes		3		CenterOfGravity_Test		
E BookCase	=					
EPI Compta EPI	_					
Contenus avancés						
Contenus élémentaires						
n Egeneration Egen						
E Devoirs						
= Fabric						
- 📃 JeuComp						
Eazurex	-					
Entrez le nom du fichier (sans (exte	nsion)			
	Nom	de fi	ichie	r : CenterOfGravity_Alimat		
					OK	Annular