



e-Prelude.com

Visite guidée - session 4

Les stocks

Métier concerné : Logistique

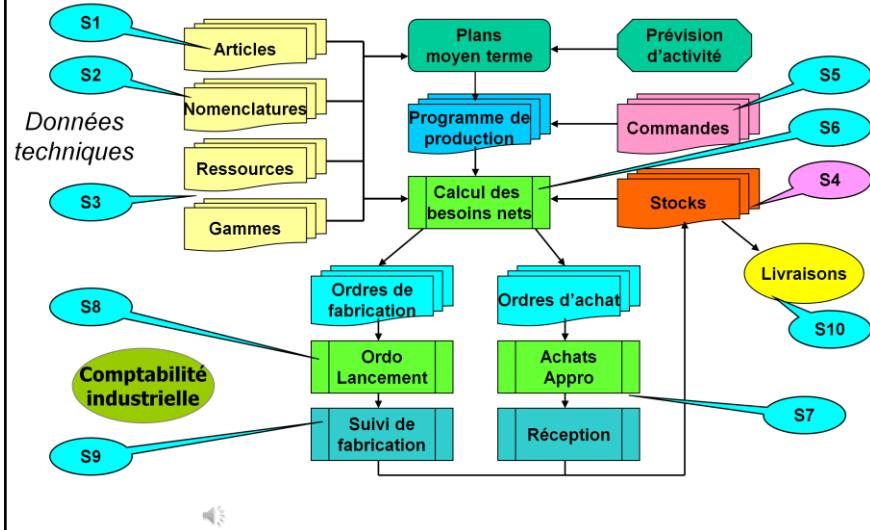
1

Nous allons aborder dans cette quatrième session le suivi des stocks. Pour fonctionner les entreprises industrielles comme les distributeurs ont besoin de conserver des stocks :

- des stocks de produits achetés (matières premières, composants, marchandises destinées à être revendues en l'état...)
- des stocks de produits en cours de fabrication dans les usines,
- des stocks de produits finis destinés à être vendus et livrés aux clients.

Les stocks représentent une immobilisation financière souvent élevée et doivent donc être gérés avec le plus grand soin.

La structure du logiciel



2

Dans l'ERP, les stocks seront pris en compte

1- aux divers niveaux de planification :

Si l'on dispose d'assez de marchandises pour satisfaire la demande, on n'a pas besoin d'en réapprovisionner ou d'en fabriquer,

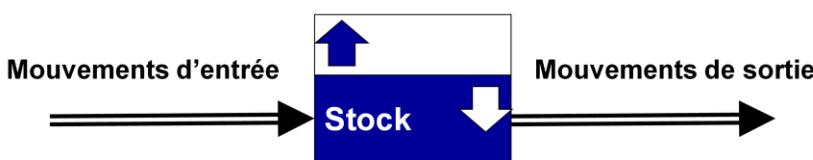
À l'inverse, si l'on s'aperçoit que l'on n'en a pas assez, il faut décider d'un réapprovisionnement. Nous verrons comment procéder dans la session 7.

2- lors de prise de commande : on interroge l'état du stock pour savoir ce que l'on peut livrer

3- par la comptabilité pour établir le bilan de l'entreprise

Le suivi des stocks

- Tous les articles stockés sont conservés dans des **magasins**
 - un magasin est un **lieu physique** de stockage
- Toute modification d'une quantité d'un article dans un magasin se réalise par un **mouvement de stock**
 - manuel
 - automatique



3

Tous les articles sont stockés dans ce que l'on nomme des magasins ou lieux physiques de stockage qui sont dans l'enceinte de l'entreprise mais qui peuvent également se trouver chez un prestataire logistique extérieur.

Le système d'information doit refléter le plus précisément possible la réalité physique :

La quantité d'un article dans un magasin qui figure dans l'ERP doit être égale au nombre de pièces que l'on peut compter dans le magasin ; les ajustements éventuels sont identifiés lors d'un inventaire physique.

Des entrées et des sorties font évoluer le niveau du stock.

Ces entrées et sorties constituent ce que l'on appelle des mouvements de stock.

Ils peuvent être saisis manuellement mais plus généralement ils sont issus d'autres fonctions de l'ERP.

Ainsi, une réception de marchandises en provenance d'un fournisseur engendrera un mouvement d'entrée.

A l'inverse, une expédition vers un client créera un mouvement de sortie.

Petit rappel : le stock final est égal au stock initial plus les mouvements d'entrée moins les mouvements de sortie.

Les statuts de stocks

- Dans un magasin, les articles peuvent avoir plusieurs **statuts** dont trois principaux :
 - DISP = disponible
 - REFA = réservé pour la fabrication
 - PREP = en cours de préparation avant expédition
- On peut définir d'autres statuts selon les besoins de gestion



4

Des quantités d'article, dans un magasin, peuvent avoir plusieurs statuts.

Le statut représente la disponibilité ou la destination d'une quantité d'article.

Le statut DISP ou disponible correspond à la quantité non affectée à un usage déterminé.

Le statut REFA est la quantité que l'on réserve pour une fabrication qui a été décidée.

Le statut PREP est la quantité que l'on a décidé de livrer à un client ; elle doit être préparée pour l'expédition.

Selon les situations, on peut définir d'autres statuts, par exemple Réservé par le commercial pour une démonstration ou en attente de retour vers le fournisseur en cas d'erreur de livraison.

Nombreux types de mouvements de stock

- IN : ajustement d'inventaire
- EC : entrée sur commande fournisseur
- SD : sortie du disponible
- ER : entrée en réservation pour la fabrication
- SR : sortie de réservation
- EP : entrée en préparation
- SP : sortie de préparation
- ED : entrée en disponible
- SC : sortie sur commande client
- etc.



5

Les types de mouvements de stock sont identifiés par un code.

Généralement, les codes commençant par E sont des mouvements d'entrée et ceux commençant par S, des mouvements de sortie.

Un mouvement concerne un article dans un magasin et dans un statut.

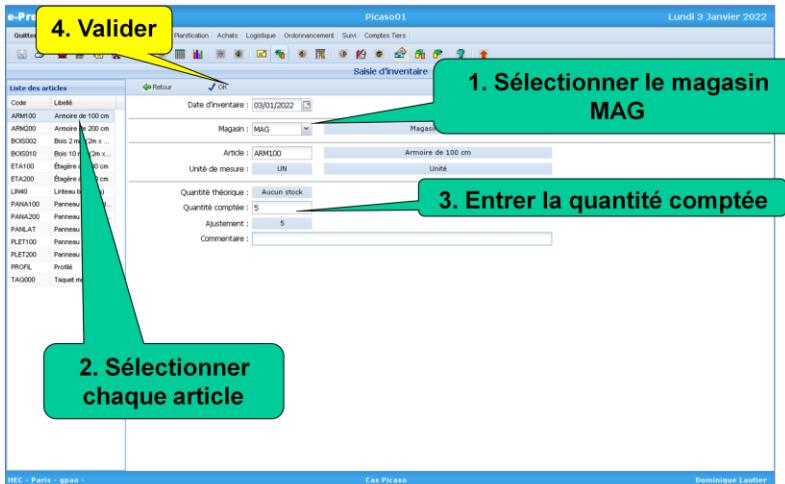
Quand une quantité d'article change de magasin ou de statut dans l'entreprise, il y a création de deux mouvements :

Par exemple, lors d'un lancement en fabrication, la quantité de composants est sortie du statut Disponible pour entrer dans le statut Réservé Fabrication, même s'il n'y a pas de déplacement physique des marchandises.

Pour les mouvements externes, réception en provenance d'un fournisseur ou expédition vers un client, il n'y a qu'un seul mouvement.

Saisie des stocks initiaux

Accès : Menu Logistique, Option Saisie d'inventaire



6

Nous allons maintenant saisir les stocks initiaux de l'entreprise en faisant une saisie d'inventaire.

Cliquez sur l'option Saisie d'inventaire du menu Logistique.

La liste des articles est proposée dans le panneau de gauche.

Sélectionner le magasin dans la liste déroulante. Ici, nous n'avons qu'un seul magasin codé MAG.

Sélectionner l'article dans la liste de gauche.

Entrer la quantité comptée.

Valider par OK.

Procéder de même pour les autres articles.

Liste des mouvements de stock

Accès : Menu Logistique, Option Liste des mouvements de stock

Date	Movement	Document	Ligne	Article	Magasin	Status	Quantité	Origine	Ligne	Tiers	Qty stock
Date Movement : 03/01/2022 (14 mouvements)											
03/01/2022	IN	00000001	001	APM000	MAG	DISP	5				5
03/01/2022	IN	00000003	001	ETA100	MAG	DISP	10				10
03/01/2022	IN	00000003	001	ETA100	MAG	DISP	10				10
03/01/2022	IN	00000004	001	ETA200	MAG	DISP	5				5
03/01/2022	IN	00000005	001	PANA100	MAG	DISP	50				50
03/01/2022	IN	00000006	001	PANA200	MAG	DISP	50				50
03/01/2022	IN	00000007	001	PANLAT	MAG	DISP	20				20
03/01/2022	IN	00000008	001	PLET100	MAG	DISP	40				40
03/01/2022	IN	00000009	001	PLET200	MAG	DISP	40				40
03/01/2022	IN	00000010	001	PLTE100	MAG	DISP	20				20
03/01/2022	IN	00000011	001	BOG002	MAG	DISP	30				30
03/01/2022	IN	00000012	001	BOG010	MAG	DISP	10				10
03/01/2022	IN	00000013	001	LBH40	MAG	DISP	10				10
03/01/2022	IN	00000014	001	TAQ000	MAG	DISP	200				200

7

Vous retrouverez les mouvements de stock que vous venez d'entrer sur la liste des mouvements du stock du menu Logistique.

Vérifiez votre saisie. En cas d'erreur, vous pouvez refaire une saisie d'inventaire.

Interrogation des stocks dans les magasins

Accès : Menu Logistique, Option Stocks par magasin

Article	Libellé	Status	Stock initial	Nb d'entrées	Total entrées	Date dern. e...	Nb de sorties	Total sorties	Date dern. s...	Stock final	Dernier invent.
ARN100	Armoire de 100 cm	DISP	0	0	5		0	0		5	03APR2002
ARN200	Armoire de 200 cm	DISP	0	0	10		0	0		10	03APR2002
BOB100	Boîte tiroir (Caisse 2m)	DISP	0	0	20		0	0		20	03APR2002
BOB200	Boîte tiroir (Caisse 4m)	DISP	0	0	10		0	0		10	03APR2002
ETA100	Étagère de 100 cm	DISP	0	0	10		0	0		10	03APR2002
ETA200	Étagère de 200 cm	DISP	0	0	5		0	0		5	03APR2002
LNA00	Lit bébé (4m)	DISP	0	0	10		0	0		10	03APR2002
PANA100	Panneau arrière de ...	DISP	0	0	50		0	0		50	03APR2002
PANA200	Panneau arrière de ...	DISP	0	0	50		0	0		50	03APR2002
PANLAT	Panneau latéral	DISP	0	0	20		0	0		20	03APR2002
PLET100	Panneau d'étagère d.	DISP	0	0	40		0	0		40	03APR2002
PLET200	Panneau d'étagère d.	DISP	0	0	40		0	0		40	03APR2002
PROFL	Profil	DISP	0	0	20		0	0		20	03APR2002
TAQ2000	Taquet métallique	DISP	0	0	200		0	0		200	03APR2002

8

On peut interroger l'état des stocks dans chacun des magasins par l'option Stocks par magasin du menu Logistique.

Sélectionner le magasin dans la liste de gauche.

La liste des stocks présente par article et statut, le stock initial, les entrées, les sorties et le stock final.

En sélectionnant une ligne et en cliquant sur le bouton Mouvements, une fenêtre affiche la liste des mouvements qui expliquent le stock final.

Interrogation des stocks par article

Accès : Menu Logistique, Option Stocks par article

The screenshot shows the e-Prelude software interface. On the left, there is a sidebar titled "Liste des articles" with a table of items like ARMOIRE, BOIS, and PERNNEU. In the center, there is a search form with fields for "Code Article" (set to ARMOIRE), "Libellé" (Armoire de 100 cm), "Type" (F : Fabriqué), and "Niveau" (0). Below this is a table for "Stocks par Magasin et Statut". The table has columns for Magasin (MAO), Statut (DSP), Stock initial (0), Nb d'entrées (0), Total entrées (0), Dern. entrée (0), Nb de sorties (0), Total sorties (0), Dern. sortie (5), and Stock final (5). At the bottom right of the interface, there is a small note: "HEC - Paris - gpeo - Cas Picasso - Dominique Lauthier".

9

Le logiciel propose également l'interrogation par article par l'option Stocks par article du menu Logistique.

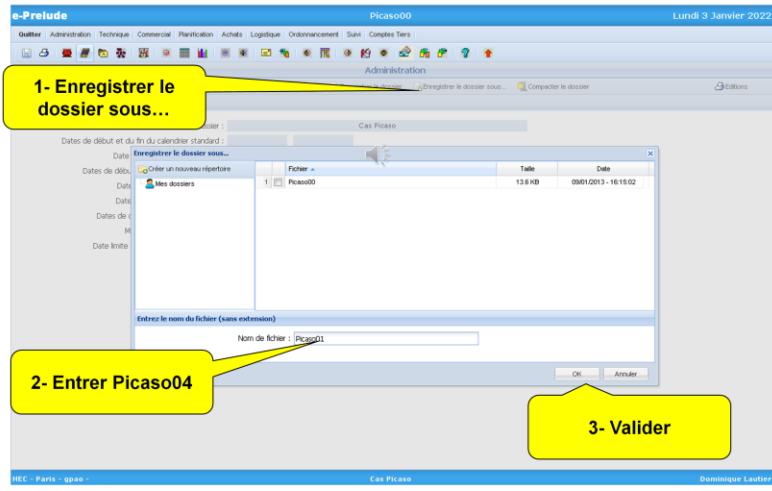
Sélectionner l'article dans le panneau de gauche.

La liste présente les stocks de l'article dans tous les magasins et statuts.

Le bouton Mouvements est aussi disponible.

Enregistrer la session 4

Accès : Page Administration



10

La session 4 est terminée.

Revenir sur la page Administration

Enregistrer votre travail dans une nouvelle base de données en cliquant sur le bouton Enregistrer le dossier sous...

Entrer le nom 'Picasso04' et valider par OK.